



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.MB06.B.00092/19

Серия **RU** № **0176279**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономная некоммерческая организация по сертификации лифтов и эскалаторов «Центр-эксперт». Адрес места нахождения и места осуществления деятельности: 121359, Москва, улица Маршала Тимошенко 17, корпус 2. Телефон: +74955806761; факс: +74955806760, e-mail: ce@anosle.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MB06, зарегистрирован Федеральной службой по аккредитации 30.11.2015

ЗАЯВИТЕЛЬ Индивидуальный предприниматель Дворкин Александр Михайлович (ИП Дворкин А.М.) ОГРНИП: 316774600052961, свидетельство о государственной регистрации №017661767 от 13.01.2016 Межрайонной инспекцией Федеральной налоговой службы № 46 по городу Москве. Адрес места нахождения и осуществления деятельности: Россия, 117208, город Москва, Сумской проезд, дом 8, корпус 2, квартира 13. Телефон: +79852318096. E-mail: lift.ip@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Bunse-Aufzüge GmbH. Адрес места нахождения и осуществления деятельности: Merseburger Straße 5, D-33106, Paderborn, Германия. Телефон: +49525117330, факс: +495251173351. E-mail: bkg@lifts.de, info@lift.de

ПРОДУКЦИЯ Лифты электрические грузовые с наружным управлением, без машинного помещения, в которых не допускается перевозка людей, грузоподъемностью до 2000 кг включительно, скоростью до 0,15 м/с включительно, модель TYPE GROUP 2 (приложение № 1 бланк № 0699682, приложение № 2 бланк № 0699683, приложение № 3 бланк № 0699684)
Изготовлены по EN 81-31:2010
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8428 10 200 2

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 «Безопасность лифтов», утвержденного решением Комиссии Таможенного Союза от 18.10.2011 г. N 824.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокол испытаний № МБ18.11-19-07СИ2 от 07.11.2019, ООО Инженерный центр «НЕТЭЭЛ» (Испытательный центр). Аттестат аккредитации № RA.RU.21MB18, зарегистрирован Федеральной службой по аккредитации 29.12.2015. Акт о результатах анализа состояния производства № ТР ТС-472-473/АП от 03.10.2019

Техническое описание, руководство по эксплуатации, принципиальная электрическая схема с перечнем элементов, копии сертификатов соответствия техническому регламенту на применяемые устройства безопасности, копии протоколов собственных испытаний, анализ риска. Схема подтверждения соответствия 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 25 лет. Маркировка продукции знаком обращения на рынке производится в соответствии с Решением Комиссии Таможенного Союза от 15.07.2011 № 711. Периодичность проведения инспекционного контроля не реже одного раза в год

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.12.2019 **ПО** 22.12.2024 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Васильев Александр Вячеславович (ф.и.о.)

Епифанов Дмитрий Николаевич (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.MB06.B.00092/19

Серия **RU** № **0699682**

Описание модельного ряда лифта **TYPE GROUP 2**

Номинальная грузоподъемность модельного ряда, кг	300...500	501...750	751...1000	1001...2000
Номинальная скорость модельного ряда, м/с	0,10...0,15	0,10...0,15	0,10...0,15	0,10...0,15
Число остановок, макс.	10	10	10	10
Высота подъема, макс., м	25	25	25	25
Диаметр (размер) тяговых элементов, мм				
- канаты	5,0; 6,0; 6,5; 8,0	5,0; 6,0; 6,5; 8,0	5,0; 6,0; 6,5; 8,0	5,0; 6,0; 6,5; 8,0
- цепи	5/8" x 3/8" - 10B-1; 5/8" x 3/8" - 10A-1	5/8" x 3/8" - 10B-1; 5/8" x 3/8" - 10A-1	5/8" x 3/8" - 10B-1; 5/8" x 3/8" - 10A-1; 3/4" x 7/16" - 12B-1	5/8" x 3/8" - 10B-3; 3/4" x 7/16" - 12B-1
Количество тяговых элементов				
- канаты	2...5	2...5	2...5	2...5
- цепи	2	2	2	2
Диаметр каната ограничителя скорости, мм	6,5	6,5	6,5	6,5
Максимальная площадь пола кабины, м ²	2,5	3,75	5,0	6,25
Ширина купе кабины, мм	400...1400	600...2500	800...2500	800...2500
Глубина купе кабины, мм	400...2500	600...2500	800...2500	800...2500
Высота купе кабины, мм	800...2300	800...2500	800...2500	800...2500
Предельные рабочие температуры размещения лифта, °С	5...40	5...40	5...40	5...40
Максимальное значение относительной влажности воздуха	95%	95%	95%	95%
Интенсивность сейсмического воздействия в районе возможной установки лифта	-	-	-	-

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)



Васильев Александр Вячеславович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Епифанов Дмитрий Николаевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.M506.B.00092/19

Серия **RU** № **0699683**

Устройства безопасности лифта модели **TYPE GROUP 2**

Наименование	Модель, тип	Производитель, страна происхождения
Ловители кабины	13.3.00742; 13.3.01190; 13.3.02926; 2-24000-0157	Bunse-Aufzüge GmbH (Германия)
	PC11DO; PC11DA; PC11GA; PC11GO; PC13DO; PC13GO; PC13DA; PC13GA; PC14DO; PC14DA	Cobianchi Lifteile AG (Швейцария)
Ловители противовеса/уравновешивающего устройства кабины	13.3.00742	Bunse-Aufzüge GmbH (Германия)
Ограничитель скорости кабины	GB160; HJ 200; HJ 200 Z12	Hans Jungblut GmbH & Co.KG (Германия)
Буфера	D0; D1; D2; D3; D4; D5; D6	P+S Polyurethan-Elastomere GmbH & Co. KG (Германия)
Замки дверей шахты:	13.2.368	Bunse-Aufzüge GmbH (Германия)
	AV15; AV18; AV20; AV21; AV25; AV28	K.A. Schmersal GmbH & Co.KG (Германия)

Основные комплектующие изделия лифтов модели **TYPE GROUP 2**

Наименование	Модель, тип	Производитель, страна происхождения
Лебедка	H8 с канатоведущим шкивом, со звездочкой, с барабаном; T8 с канатоведущим шкивом, со звездочкой, с барабаном; RG125 с канатоведущим шкивом, со звездочкой, с барабаном	Bunse-Aufzüge GmbH (Германия)
Контроллер (система управления)	PL630	Bunse-Aufzüge GmbH (Германия)
	S7	Siemens AG (Германия)
Частотный преобразователь основного привода	G110	Siemens AG (Германия)
	F5	KEB (Германия)
Двери шахты и комплектующие	Вертикально-раздвижные 8-50000-00RU	Bunse-Aufzüge GmbH (Германия)
	Распашные 8-51000-00RU	Bunse-Aufzüge GmbH (Германия)
Двери кабины и комплектующие	Защитное ограждение кабины 8-26000-00RU	Bunse-Aufzüge GmbH (Германия)
	Рулонные 8-26000-01RU	Bunse-Aufzüge GmbH (Германия)
	Вертикально-раздвижные 8-26000-02RU	Bunse-Aufzüge GmbH (Германия)
Тяговые элементы	Канаты: DRAKO 6x19M, диаметр 5,0; 6,0; 6,5; 8,0 мм	Pfeifer Drako Drahtseilwerk GmbH & Co. KG (Германия)
	Цепи: 5/8" x 3/8"- 10B-1; 5/8" x 3/8"- 10B-3; 5/8" x 3/8"- 10A-1; 3/4" x 7/16"- 12B-1	KÖBO DONGHUA GmbH & Co. KG, Renold GmbH (Германия)
Подвесной кабель	5x1,0 ... 26x1,5	Lapp, Böhm, Muckenhaupt + Nusselt, (Германия); TKD (Германия)
Электромагнитная отводка VM	8-27000-00RU	Bunse-Aufzüge GmbH (Германия)
Приказные панели	8-82000-00RU; 8-82000-01RU; 8-82000-02RU	Bunse-Aufzüge GmbH (Германия) Schlegel GmbH & Co.KG (Германия) Schaefer GmbH (Германия)
Этажный выключатель	100.1; 130.1	Bunse-Aufzüge GmbH (Германия)

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Васильев Александр Вячеславович (Ф.И.О.)

Епифанов Дмитрий Николаевич (Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.MB06.B.00092/19

Серия **RU** № **0699684**

Сведения о национальных и межгосударственных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р 56943-2016 (Утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 01 июня 2016 г. №462-ст	«Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования грузов»	В части применимых требований к электрическим грузовым лифтам за исключением п.п. 5.2.8.3, 5.2.8.4, 5.2.8.5, 5.2.9.5, 5.2.13.5, 5.4.1.4, 5.4.1.12.7, 5.4.1.15.1, 5.4.1.15.5, 5.4.3.12, 5.4.4.5, 5.4.4.6, 5.4.4.7, 5.4.7.1, 5.4.9.6.1, 5.4.9.6.2, 5.5.3.8

Технические решения лифтов **TYPE GROUP 2**, отличающиеся от регламентируемых ГОСТ Р 56943-2016:

- Высота направляющих лифта, оборудованного лебедкой с барабаном или звездочкой, обеспечивает возможность перемещения кабины от уровня верхнего этажа до верхнего буфера на расстояние не менее 0,2 м (п. 5.2.8.3);
- При нахождении кабины на полностью сжатом верхнем буфере (п. 5.2.8.4):
 - зазор между уровнем предназначенной для размещения обслуживающего персонала площадки на крыше кабины и расположенной в проекции кабины нижней частью перекрытия шахты (включая балки и размещенные под перекрытием конструктивные элементы) - не менее 250 мм;
 - над кабиной остается свободное пространство, достаточное для размещения параллелепипеда размером не менее 250x600x300 мм.
- При нахождении кабины лифта, оборудованного лебедкой с барабаном или звездочкой, на полностью сжатых буферах, высота направляющих уравнивающего устройства кабины обеспечивает возможность его дальнейшего перемещения не менее чем на 100 мм (п. 5.2.8.5).
- При нахождении кабины на жестком упоре зазор между полом приямка и щитами под порогами кабины не менее 10 мм (п. 5.2.9.5).
- Горизонтальное расстояние между элементами кабины и уравнивающего груза составляет не менее 15 мм (п. 5.2.13.5);
- Высота в свету проема двери шахты на этажной площадке не менее 1200 мм (п. 5.4.1.4)
- Вертикально-раздвижные двери шахты не оборудованы неавтоматическим замком или устройством, удерживающим дверь в закрытом положении (п. 5.4.1.12.7).
- Дверь для технического обслуживания оборудования имеет высоту не менее 0,5 м и ширину не менее 0,5 м (п. 5.4.1.15.1).
- Дверь для технического обслуживания не оборудована электрическим устройством безопасности, контролирующим ее открытие (закрытие) (п. 5.4.1.15.5).
- Лебедка оборудована дисковым тормозом, в котором тормозной диск имеет две поверхности трения, причем одна поверхность взаимодействует с подвижным нажимным диском, а другая – с неподвижным, установленном на корпусе редуктора (п. 5.4.3.12).
- Под порогом кабины устанавливается вертикальный щит высотой не менее 100 мм. Вход и транспортировка людей в кабине не допускаются (п. 5.4.4.5).
- Высота кабины, измеренная от пола до потолочного перекрытия не менее 1200 мм (п. 5.4.4.6).
- Высота в свету входного проема кабины лифтов не менее 1200 мм и не менее высоты двери шахты (п. 5.4.4.7).
- Ограничитель скорости, приводящий в действие ловители кабины, срабатывает, если скорость движения кабины вниз превысит номинальную не менее чем на 15 % и не более 0,8 м/с - для ловителей резкого торможения при номинальной скорости не более 0,63 м/с (п. 5.4.7.1)
- Номинальный диаметр стальных проволочных тяговых канатов не менее 5 мм (п. 5.4.9.6.1).
- Отношение между диаметром шкивов, блоков и барабанов и номинальным диаметром тяговых канатов должно быть не менее 30 (п. 5.4.9.6.2).
- При управлении в режиме «Управление из машинного помещения» кабина лифта автоматически останавливается при срабатывании первого (всего два в каждом направлении) конечного выключателя (п. 5.5.3.8).

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Васильев
(подпись)



Васильев Александр Вячеславович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Эпифанов
(подпись)

Эпифанов Дмитрий Николаевич
(Ф.И.О.)